

# HNE MFU 50-150



**MOTORISIERTE  
BRANDBEKÄMPFUNG**

Die **MFU 50-150** ist eine motorisierte Hochleistungslöschanlage zur Installation auf Fahrzeugen wie Pickups oder kleinen Transportern. Mit einem Benzinmotor betrieben erreicht die Pumpe extrem hohe Wurfweiten und hohen Durchfluss.

Das System ist so konzipiert, dass es leicht von einer einzelnen Person bedient werden kann.

<b>TECHNISCHE DETAILS</b>	<b>MFU 50-150</b>
<b>Strahlweite</b>	bis zu 32 m
<b>Sprühweite</b>	bis zu 10 m
<b>Durchfluss</b>	40-130 l/min
<b>Max. Pumpenleistung</b>	150 l/min bei 50 bar
<b>Arbeitsdruck</b>	50 bar
<b>Benzinmotor</b>	2-Zylinder / 4-Takt, 627 ccm
<b>Motorleistung</b>	23 PS bei 3600 U/min
<b>Benzintankvolumen</b>	7,5 l
<b>Schaumtankvolumen</b>	25 l
<b>Saughöhe</b>	ca. 2,5 m
<b>Temperaturbereich</b>	5°C bis 50°C
<b>Gewicht (leer)</b>	ca. 240 kg
<b>Höhe</b>	68 cm
<b>Breite</b>	120 cm
<b>Länge</b>	103 cm
<b>Schlauchlänge</b>	30 m

**BRANDKLASSEN**

